

Einführung

Der RCBS Hülsenhalsabdreher wurde speziell für Wiederlader entwickelt, die präzise Hülsen bevorzugen. Dieses Werkzeug erlaubt es Ihnen Ihren RCBS Hülsentrimmer - 2 in Minutenschnelle in einen Hülsenhalsabdreher umzubauen. Während die Außenseite des Hülsenhalses abgedreht wird, entfernt der Führungsdorn überschüssiges Hülsenmaterial von der Innenseite des Hülsenhalses.

Ein Schraubendreher mittlerer Größe und ein 5/64“ Inbusschlüssel werden als einziges Werkzeug zum Umbau benötigt. Ein präzises Meßinstrument, wie eine Micrometerlehre, ist sehr hilfreich, um die Hülsenhalsstärke zu messen.

Hülsen, die abgedreht werden sollen, sollten erst rekaliert und getrimmt werden, falls dies notwendig ist. Getrimmte Hülsen sollten anschließend mit dem RCBS Entgrater entgratet werden.

Der Hülsenhalsabdreher wird mit einem automatischen Andrücksystem ausgeliefert, dieses kann aber auch manuell ausgeführt werden, falls dies erwünscht wird. Dieser Teil wird an einer anderen Stelle der Bedienungsanleitung ausführlich beschrieben.

Achten Sie auch bei dieser Arbeit, wie bei allen Wiederladearbeiten, auf die Sicherheit. Tragen Sie immer einen entsprechenden Augenschutz.

Umbau eines Hülsentrimmers zu einem Hülsenhalsabdrehers

Es wäre hilfreich, wenn Sie die Bedienungsanleitung des Hülsentrimmers während des Umbaus zum Hülsenhalsabdrehers hinzunehmen würden.

Um Ihren Hülsentrimmer vorzubereiten, beachten Sie bitte Foto Nr. 1. Wenn der Hülsentrimmer vor Ihnen steht (sollte sich die Kurbel auf der rechten Seite befinden) entfernen Sie den Fräskopf von der Kurbelwelle (D). Entfernen Sie danach die Kurbelwelle (D) von der Führungsbuchse (C). Lösen Sie nun die Feststellschraube vom Justierring (A), und entfernen Sie den Justierring (A) mit dem feinen Justierring (B) von der Kurbelwelle (D). Achten Sie darauf, daß sich nicht der kleine Messingpuffer von der Rückseite der Schraube löst. Von der Unterseite des Hülsentrimmers können Sie die Halteschraube von der Führungsbuchse (C) lösen. Anschließend entfernen Sie die Führungsbuchse.

Um den Hülsenhalsabdreher zu montieren, beachten Sie bitte Foto Nr. 2. Befestigen Sie die Führungsbuchse des Hülsenhalsabdrehers (E) an dem Hülsentrimmer, achten Sie dabei darauf, daß das Ende mit der kurzen Distanz zwischen dem Schraubenloch und der Führungsbuchse (E) in die Mitte des Trimmers zeigt. Ein Teil der Führungsbuchse (E) sollte über das Ende der Hülsentrimmerbasis hinausragen. Drehen Sie die Führungsbuchse gut an, und befestigen Sie dann die ganze Einheit auf einer stabilen Oberfläche.

Schieben Sie den Ring (F) (mit dem automatischen Andrücksystem) über die Führungsbuchse, achten Sie darauf, daß das automatische Andrücksystem nach oben in Richtung des Handgriffes zeigt. Wenn der Ring (F) genau mit der Führungsbuchse abschließt, drehen Sie bitte die Feststellschraube fest.

Schieben Sie nun die Führungsschraube (G) über die Kurbelwelle und zwar so, daß die Feststellschraube in Richtung der Kurbel zeigt. Entfernen Sie die Schraube und legen Sie das Messingplättchen in die Schraubenöffnung. Anschließend schrauben Sie die Schraube wieder in das Gewinde, ziehen Sie diese aber nicht an.

Drehen Sie die Einstellmutter (H) entgegen dem Uhrzeigersinn, bis Sie eine leichte Spannung in den Windungen der Feder (I) haben; achten Sie darauf, daß die Feder genau in den Ring (E) und der Einstellmutter (H) sitzt. Fahren Sie fort die Schraube zu drehen, bis Sie genügend Freiheit haben, um die Kurbelwelle in der Führungsbuchse zu führen. Wenn die Kurbelwelle aus der Führungsbuchse herausragt, führen Sie vorsichtig die Einstellmutter über die Führungsschraube (G). Befestigen Sie nun den Fräskopf (J) an der Welle.

Um den Fräser zu justieren, beachten Sie bitte das Foto Nr. 3. Nehmen Sie den korrekten Führungsdorn und die Hülsenreibaale und stecken Sie den Schaft komplett in den Fräskopf. Drehen Sie das Ganze mit der Feststellschraube fest. Mit der Hülse in der Haltevorrichtung und dem Führungsdorn, der sich soeben im Hülsenhals befindet, lösen Sie leicht die Schraube, die den Fräser (K) festhält. Drehen Sie die Justierschraube (L), bis Sie die gewünschte Frästiefe erreicht haben. **Hinweis:** Entfernen Sie nur so wenig Messingmaterial wie notwendig ist, um die benötigte Hülsenwandstärke zu erreichen.

Beginnen Sie nun damit, die Kurbel im Uhrzeigersinn zu drehen, dabei wird der Fräser über den Hülsenhals geführt (manuell oder automatisch), bis daß der Fräser die Schulter der Hülse berührt. Der Fräsvorgang sollte mit dem Erreichen der Schulter abgeschlossen sein. Wenn Sie in den Schulterbereich der Hülse hineinfräsen, kann diese beschädigt werden, und somit unbrauchbar sein. Heben Sie die Einstellmutter an, und schieben Sie die Führungsschraube gegen die Führungsbuchse. Drehen Sie nun die Feststellschraube fest. Die Länge des Fräsvorganges ist nun eingestellt worden.

Mit der angehobenen Einstellschraube fahren Sie nun fort, die Kurbel im Uhrzeigersinn zu drehen. Dabei ziehen Sie leicht an der Kurbel, damit der Fräskopf vom Hülsenhals heruntergezogen werden kann. Anschließend entfernen Sie die Hülsen aus dem Trimmer. Der automatische Hülsenhalsabdreher ist nun eingestellt und bereit für die nächste Hülse.

Manuelles Hülsenhalsabdrehen

Um ihren Hülsentrimmer in einen Hülsenhalsabdreher ohne ein automatisches Andrücksystem zu verwandeln, müssen Sie nur den Fräskopf des Trimmers mit dem Fräskopf von Foto Nr. 3 austauschen und anschließend noch den korrekten Führungsdorn/ oder Hülsenhalsfräser installieren.

Mit der Hülse in der Haltevorrichtung und dem Führungsdorn können Sie am Hülsenhals beginnen, justieren Sie den Fräser (K), um die gewünschte Frästiefe zu erreichen. Drehen Sie den Hülsenhals bis zur korrekten Länge ab. Beim manuellen Anpressdruck sollten Sie so wenig wie möglich drücken, damit der Fräser den Hülsenhals korrekt bearbeiten kann. Schieben Sie nun die Justierschraube auf der Kurbelwelle bis zur Führungsbuchse, damit Sie die korrekte Länge eingestellt haben. Danach Sie die Feststellschraube an. Drehen Sie nun weiter an der Kurbel, und

ziehen Sie dabei leicht daran, bis der Fräser die Hülse wieder freigibt. Ihr manueller Hülsenhalsabdreher ist nun fertig eingestellt und für die nächste Hülse bereit.

Tips und Hinweise

- Um Beschädigungen am Gewinde der Führungsschraube zu vermeiden, denken Sie daran, die Einstellmutter anzuheben, wenn Sie die Kurbelwelle bewegen, um den Fräser von der Hülse zu entfernen
- Falls nötig, machen Sie eine Feineinstellung bei der Länge oder der Tiefe des Fräsvorganges
- Gelegentlich sollten Sie die Welle leicht einölen. Der Pilot sollte „falls notwendig“ mit dem RCBS Rekalibrierfett leicht eingefettet werden